

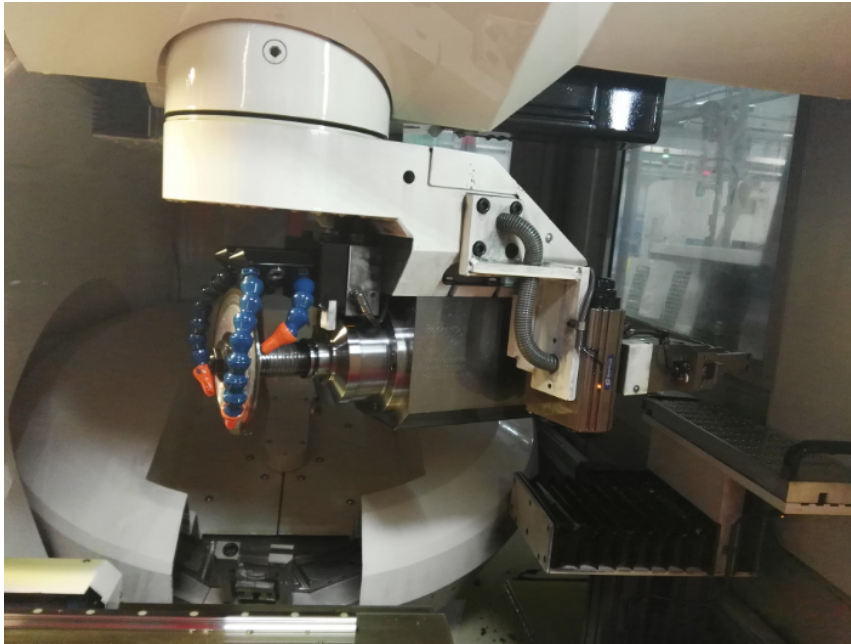
常德手动换刀电主轴厂家直销

生成日期: 2025-10-24

电主轴的安装与拆主轴相比较装主轴的过程较为繁琐，需要您按照步骤一步步完成。1、把新的主轴和轴套内涂上润滑油并把主轴装上，装夹在之前所记录的安装位置上，以此接好气管、水管和电源线。2、测量主轴换刀时的位置和伸出长度，这与主轴上的垫片厚度有关，一般主轴伸出长度为0.5mm较多不超过0.8mm再用千分表测量主轴的前端跳动、后端跳动、主轴主母线以及侧母线，完成主轴精度的测量。3在MDI模式下编写主轴定位程序，按“运行”键执行，重复操作以上步骤把电主轴调放到水平换刀位置，在电主轴松开的情况下测量其精度并取消MDI状态。4、回原点手动换刀进行确认。液体冷却是指在电主轴的内部设计冷却水循环。常德手动换刀电主轴厂家直销

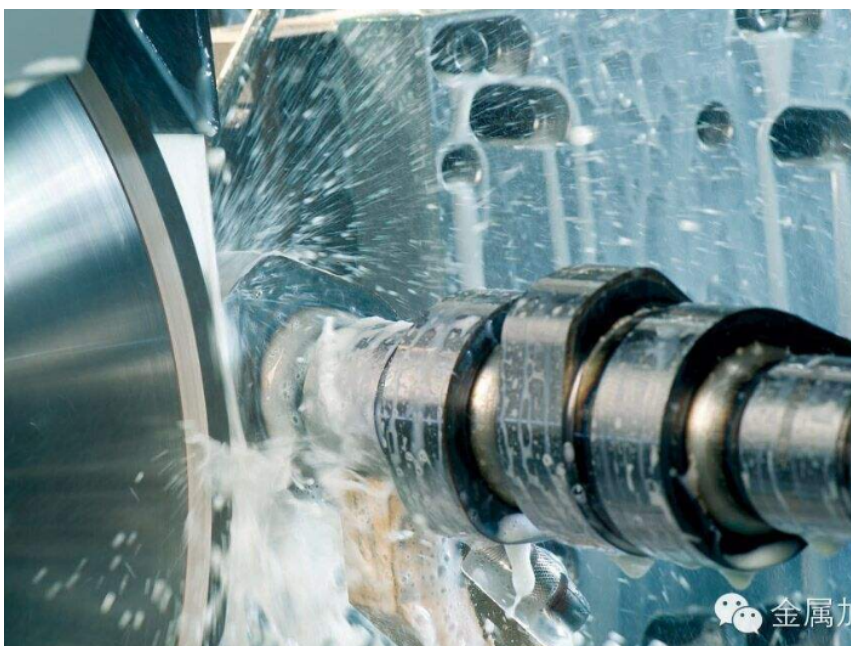


高速电主轴根据应用场合的不同大致可以分为8大类：磨削用、铣削用、车削用、拉碾用、钻削用、加工工厂用、机械主轴（不含内置电机）皮带传动主轴、特种旋转试验主轴等。一般用户常用的有磨削用、铣削用、车削用、加工工厂用、机械主轴（不含内置电机）皮带传动主轴几类。在选择电主轴时，一定要关注你的应用场合，不同的应用场合的接口是不同的，另外一定要弄清楚你的功率要求，以及在此功率下对应的转速，这一点很关键，因为同样是1kW在1000转和10000转的要求下电主轴的外形尺寸是相差很多的，所以工况一定要准确。另一个提醒，刀具的接口一定要明确，这也是有原则的。常德手动换刀电主轴厂家直销电主轴具有结构紧凑、重量轻、惯性小、振动小、噪音低、响应快等优点。



由于电主轴的电机内装式结构，工作时电机定、转子因电、磁原因而产生大量的热量，工作温度很高，热量会直接传到轴承部位，对轴承的散热和降低温度不利。角接触球轴承在高速运行过程中，球滚动体除了沿套圈滚道方向的滚动和滑动之外，在绕内、外圈滚道接触点发现的方向还存在自旋运动，即绕接触点中间的旋转滑动，使接触区易产生湍流润滑和使润滑油膜呈现紊流现象，在发热量增加的同时，弹流润滑油膜的形成和状态也比较复杂。轴承内部弹流油膜的高速拖拽和多余润滑油在轴承内部的高速搅动，所消耗的能量会产生大量的热量，使轴承温度迅速升高、润滑油的粘度降低，导致润滑条件恶化。

电主轴为高速主轴，主轴运动部分微小不平衡量，都会引起巨大的离心力，造成机床的振动，影响工件精度和表面质量，降低机床寿命，因此电主轴装配时必须控制好主轴组件的不平衡量。从结构上来讲，电主轴主要是由无外壳电机、主轴、轴承、主轴单元壳体、驱动模块和冷却装置等组成。电机的转子采用压配方法与主轴做成一体，主轴则由前后轴承支承。电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。电主轴的变速由主轴驱动模块控制，而电主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器，前端的内锥孔和端面用于安装刀具。电主轴的安装与拆主轴相比较装主轴的过程较为繁琐，需要您按照步骤一步步完成。



电主轴安装转子的方法：把转子置于准备工作夹具中O型圈一端必须处于顶部。将转子放入加热箱加热

到180°C-200°C。将主轴垂直装入转子，加上小于50Kg的力使主轴与转子完全压合。组装床头箱：由于电主轴装配后拆装非常困难，为进一步测试主轴预紧力是否合理，主轴前后轴承温升是否过高，在不安装转子定子的情况下组装床头箱，进行运车试验。为防止泄漏，将前后水套安装前后法兰盘上，分别将前、后水套组件通入15bar压力冷却水，进行2小时试漏。装配箱体：在定子与转子装配好后，重新组装箱体以主轴箱前端为基准，垫硬竖直安放主轴箱。将主轴组件套入箱体内并紧固螺钉。电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为 $\square 0.012\text{mm}(12\mu\text{m})\square$ 每年检测2次。常德手动换刀电主轴厂家直销

电主轴的驱动方式有变频器驱动和矢量控制驱动器驱动两种。常德手动换刀电主轴厂家直销

电主轴润滑系统采用良好的润滑系统对高速电主轴性能有着重要的影响。典型的润滑方法是采用油雾润滑或气油混合物润滑。前者主是把润滑油雾化在对轴承进行润滑，润滑油不可再回收，对空污染较严重。后者是直接把润滑油利用高压空气吹进轴承，润滑作用的同时还起到散热的作用。高速电主轴的中心支撑部件是高速精密轴承。因为电主轴的较高转速取决于轴承的功能、大小、布置和润滑方法，所以这种轴承必须具有高速性能好、动负荷承载能力高、润滑性能好、发热量小等优点。常德手动换刀电主轴厂家直销

上海天斯甲精密机械有限公司主营品牌有睿克斯电主轴,意大利RPM电主轴,RECKERTH电主轴,天斯甲电主轴,发展规模团队不断壮大,该公司生产型的公司。天斯甲是一家有限责任公司(自然)企业,一直“以人为本,服务于社会”的经营理念;“诚实守信,持续发展”的质量方针。以满足顾客要求为己任;以顾客永远满意为标准;以保持行业优先为目标,提供***的电主轴维修,电主轴,进口电主轴,磨削电主轴。天斯甲以创造***产品及服务的理念,打造高指标的服务,引导行业的发展。